


Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

**УТВЕРЖДЕНО**  
 решением Учёного совета факультета математики,  
 информационных и авиационных технологий  
 от «16» июня 2020 г., протокол № 5/20  
 Председатель \_\_\_\_\_ / М.А. Волков  
 «16» июня 2020 г.



### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина	Автоматизация управления производственными ресурсами авиационного предприятия
Факультет	математики, информационных и авиационных технологий
Кафедра	математического моделирования технических систем
Курс	4

Направление (специальность) 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль/специализация) Автоматизированное управление жизненным циклом продукции

Форма обучения очная, заочная

Дата введения в учебный процесс УлГУ: «1» сентября 2020 г.


Программа актуализирована на заседании кафедры: протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.


Программа актуализирована на заседании кафедры: протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Программа актуализирована на заседании кафедры: протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Сведения о разработчиках:

ФИО	Кафедра	Должность, ученая степень, звание
Рыжаков С.Г.	ММТС	Профессор, к.т.н.
Ярдаева М.Н.	ММТС	Старший преподаватель

<b>СОГЛАСОВАНО</b>
Заведующий выпускающей кафедрой ММТС
 _____ / И.А. Санников / Подпись <span style="float: right;">ФИО</span> <span style="float: right;">«16» июня 2020 г.</span>

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## 1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ:

### Цели освоения

**дисциплины:** «Автоматизация управления производственными ресурсами авиастроительного предприятия» является углубленная подготовка по автоматизации процессов планирования, учета и мониторинга деятельности авиастроительного предприятия.

### Задачи освоения

**дисциплины:** приобретение в рамках освоения, предусмотренного курсом занятий следующих знаний, умений и навыков, характеризующих определённый уровень сформированности компетенций (см. подробнее п.3):

- расширение и углубление знаний в области организации и управления производством и производственными ресурсами на авиастроительном предприятии;
- освоение разработки программных приложений, реализующих построение оптимальных планов производства и планов обеспечения материальными и трудовыми ресурсами;
- получение опыта в программировании задач по автоматизации производства.

## 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП:


Дисциплина «Автоматизация управления производственными ресурсами авиастроительного предприятия» относится к числу дисциплин блока по выбору Б1.В.ДВ.8, предназначенного для студентов четвертого курса, обучающихся по направлению 15.03.04 - "Автоматизация технологических процессов и производств".

Для успешного изучения дисциплины необходимы знания и умения, приобретенные в результате освоения курсов: «Базы данных», «Автоматизация управления жизненным циклом продукции» и полностью или частично сформированные компетенции ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ПК-1, а именно:

- **знать:** основные понятия, утверждения, а также методы исследования, методику построения различных дискретных структур, основные принципы программирования;
- **уметь:** использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда; использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности; писать программы на языках высокого уровня; собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования систем автоматизации;
- **владеть:** методологией и навыками решения научных и практических задач, связанных с автоматизацией производств на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения.


Основные положения дисциплины используются в дальнейшем при изучении таких дисциплин как: «Архитектура корпоративных информационных систем» (8 семестр), «Информационные технологии управления» (8 семестр), а также для прохождения производственных практик, государственной итоговой аттестации.

## 3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

**ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С  
ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

<b>Код и наименование реализуемой компетенции</b>	<b>Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций</b>
<p>ПК-7</p> <p>Способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных и технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств и систем</p>	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– особенности проектирования автоматизированных систем управления ресурсами предприятия</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– описывать схемы информационных потоков данных, разрабатывать алгоритмы по взаимодействию клиента, сервера приложений, сервера баз данных</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– навыками формирования технических заданий для разработки программных приложений по автоматизации процессов управления производством и производственными ресурсами</li> </ul>
<p>ПК-17</p> <p>Способность участвовать в разработке и практическом освоении средств, систем управления производством продукции, ее жизненным циклом и качеством, в подготовке планов освоения новой техники, в обобщении и систематизации</p>	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– основные принципы организации планирования и управления предприятия;</li> <li>– принципы системного подхода к интегрированному планированию и управлению потоками информации, материалов и услуг с применением автоматизированных систем управления на всех этапах жизненного цикла продукции (на примере АО «Авиастар-СП»);</li> <li>– методы управления предприятием по принципам: точно в срок, под заданную себестоимость, с учетом рисков.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать методы и разрабатывать алгоритмы решения задач управления производственными ресурсами;</li> <li>– проводить оценку эффективности разработанных решений и их внедрение в существующий программный продукт АСУ ПР (разработанный совместно с предприятием-партнером)</li> </ul>

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

результатов работы	<p>АО «Авиастар-СП»);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проводить комплексный анализ оценки выполнения производственных планов производства и планов обеспечения производственными ресурсами.</li> </ul> <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– навыками программирования на языке программирования C++ в среде Embarcadero Rad Studio и на языке структурированных запросов SQL;</li> <li>– механизмом создания программного продукта при выполнении конкретных задач в изучаемой области;</li> <li>– навыками разработки стандартных СУБД, а также информационного обеспечения систем с их использованием;</li> <li>– навыками формирования базы данных для автоматизации процессов планирования и управления производственными ресурсами;</li> <li>– навыками внедрения результатов разработок в тестовое ПО «АСУ ПР»;</li> <li>– навыками совершенствования разработки автоматизированных систем процессов планирования и управления производственными ресурсами в программной среде на языке SQL.</li> </ul>
--------------------	--


#### 4. ОБЩАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ ДИСЦИПЛИНЫ

##### 4.1. Объем дисциплины в зачётных единицах (всего): 2

##### 4.2. Объем дисциплины по видам учебной работы (в часах)

Форма обучения очная

Вид учебной работы	Количество часов (форма обучения очная)	
	Всего по плану	В т.ч. по семестрам
		7
1	2	3
Контактная работа обучающихся с преподавателем в соответствии с УП	54	54
Аудиторные занятия:	54	54
лекции	-	-
Семинары и практические занятия	18	18
Лабораторные работы, практикумы	36	36
Самостоятельная работа	18	18
Форма текущего контроля знаний и контроля самостоятельной работы	тестирование, устный опрос	тестирование, устный опрос
Курсовая работа	-	-
Виды промежуточной аттестации (экзамен, зачет)	зачет	зачет
Всего часов по дисциплине	72	72

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		


Форма обучения заочная

Вид учебной работы	Количество часов (форма обучения заочная)	
	Всего по плану	В т.ч. по курсам
		4
1	2	3
Контактная работа обучающихся с преподавателем в соответствии с УП	10	10
Аудиторные занятия:	10	10
лекции	-	-
Семинары и практические занятия	2	2
Лабораторные работы, практикумы	8	8
Самостоятельная работа	58	58
Форма текущего контроля знаний и контроля самостоятельной работы	тестирование, устный опрос	тестирование, устный опрос
Курсовая работа	-	-
Виды промежуточной аттестации (экзамен, зачет)	зачет	зачет
Всего часов по дисциплине	72	72

#### 4.3. Содержание дисциплины (модуля.) Распределение часов по темам и видам учебной работы:

Форма обучения очная


Название разделов и тем	Всего	Виды учебных занятий					Форма текущего контроля знаний
		Аудиторные занятия			Занятия в интерактивной форме	Самостоятельная работа	
		Лекции	Практические занятия, семинары	Лабораторные работы, практикумы			
1	2	3	4	5	6	7	8
Тема 1. Расчет мощностей механообработывающего производства	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производств	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 4. Расчет мощностей металлургическо	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

го производства							лабораторных работ
Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов	12	-	3	6	9	3	Устный опрос Проверка лабораторных работ
ИТОГО	72	-	18	36	54	18	-

Форма обучения заочная

Название разделов и тем	Всего	Виды учебных занятий					Форма текущего контроля знаний
		Аудиторные занятия			Занятия в интерактивной форме	Самостоятельная работа	
		Лекции	Практические занятия, семинары	Лабораторные работы, практикумы			
1	2	3	4	5	6	7	8
Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства	11	-	1	1	2	9	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства	11	-	1	1	2	9	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производств	11	-	0	1	1	10	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства	11	-	0	1	1	10	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий	12	-	0	2	2	10	Устный опрос Проверка лабораторных работ

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов	12	-	0	2	2	10	Устный опрос Проверка лабораторных работ
Контроль	4						
ИТОГО	72	-	2	8	10	58	-

## 5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства

Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением.

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ.

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ.

### Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства

Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов.

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов.

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов.

### Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производств

Расчет мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Расчет мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей.

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.

### Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства


Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

### Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий



Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию.

### **Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов**

Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формования

Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ)

Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов

Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов

## **6. ТЕМЫ ПРАКТИЧЕСКИХ И СЕМИНАРСКИХ ЗАНЯТИЙ**

### **Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства**

Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей механообрабатывающего производства какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей механообрабатывающего производства? Назовите источники данных?
3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей механообрабатывающего производства?

#### **Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением;
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ;
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ.

#### **Задания для самоподготовки:**


1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных таблиц для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ.
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ.

2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного



Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

- участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ.
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ.

## **Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства**

Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей заготовительно-штамповочного производства какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей заготовительно-штамповочного производства? Назовите источники данных?
3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей заготовительно-штамповочного производства?

### **Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов;
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов;
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов.

### **Задания для самоподготовки:**


1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных таблиц для примеров:
  - расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов.
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов.
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов.
2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:
  - расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов.
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов.
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов.

## **Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производства**

Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей агрегатно-сборочного производства какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей агрегатно-

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

сборочного производства? Назовите источники данных?

3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей агрегатно-сборочного производства?

#### **Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

- расчета мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК);
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК);
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК);
- расчета мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей;
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей;
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.


#### **Задания для самоподготовки:**

1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных таблиц для примеров:

- расчета мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей.
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.

2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:

- расчета мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК).
- расчета мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей.
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

#### **Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства**

Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей металлургического производства какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей металлургического производства? Назовите источники данных?
3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей металлургического производства?

#### **Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы);
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы);
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

#### **Задания для самоподготовки:**

1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных таблиц для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы).
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы).
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы).
2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:
- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы).
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы).
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

#### **Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий**


Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей производства защитных покрытий какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей производства защитных покрытий? Назовите источники данных?
3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей производства защитных покрытий?

#### **Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию;
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию;
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию.

**Задания для самоподготовки:**

1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных таблиц для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию.
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию.

2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию.
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию.
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию.

**Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов**

Форма проведения – семинар, дискуссия.

**Вопросы по теме** (для обсуждения на занятии, самостоятельного изучения):

1. Для расчета мощностей производства из неметаллов какая информация поступает из БД НСИ?
2. Какие входные данные необходимы для расчета мощностей производства из неметаллов? Назовите источники данных?
3. Какие определены выходные показатели при расчете мощностей производства из неметаллов?


**Задания на семинарских занятиях:**

Разобрать примеры:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формирования;
- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ);
- расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов;
- расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов.

**Задания для самоподготовки:**

1. В MS Excel создать структуры входных (базовых, справочных) и выходных

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

таблиц для примеров:

- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формирования.
  - расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ).
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов.
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов.
2. Реализовать в том же файле MS Excel соответственно в виде формул расчеты выходных показателей для примеров:
- расчета мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формирования.
  - расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ).
  - расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов.
  - расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов.

## 7.ЛАБОРАТОРНЫЕ РАБОТЫ, ПРАКТИКУМЫ

### Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства

#### Лабораторная работа №1.

**Создание приложения со стандартным набором компонентов на форме интерфейса.**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработке программного обеспечения для реализации расчета мощностей механообрабатывающего производства.

**Задание:** создать программное приложение со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, выгрузить данные результатов расчета в табличном виде на форме, используя SQL-запрос.

**Варианты** (примеры, разобранные на семинарских занятиях):


Вариант 1. Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением.

Вариант 2. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ.

Вариант 3. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ.

#### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**

1. Разработать простое программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №1.
2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в OraQuery.

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## **Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства Лабораторная работа №2.**

**Доработка приложения со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, настройка фильтра выбора значений.**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработки программного обеспечения для реализации расчета мощностей заготовительно-штамповочного производства.

**Задание:** доработать программное приложение со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, настроить фильтр выбора значений, выгрузить данные результатов расчета в табличном виде на форме, используя SQL-запрос.

**Варианты (примеры, разобранные на семинарских занятиях):**

Вариант 1. Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов.

Вариант 2. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов.

Вариант 3. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов.

### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**

1. Разработать простое программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №2.
2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в компонент OraQuery.

## **Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производства Лабораторная работа №3.**

### **Выгрузка данных в MS Excel в графическом виде**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработки программного обеспечения для реализации расчета мощностей агрегатно-сборочного производства.

**Задание:** доработать программное приложение со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, настроить фильтр выбора значений, выгрузить данные результатов расчета в графическом виде на форме, используя SQL-запрос.

**Варианты (примеры, разобранные на семинарских занятиях):**

Вариант 1. Расчет мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Вариант 2. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Вариант 3. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК).

Вариант 4. Расчет мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.


Вариант 5. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей.

Вариант 6. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей.

### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**

1. Разработать простое программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №2 и Лабораторной работы №3.



Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в компонент OraQuery.

#### **Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства**

##### **Лабораторная работа №4**

##### **Создание проекта. Подключение дочерней формы.**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработке программного обеспечения для реализации расчета мощностей металлургического производства.

**Задание:** разработать программное приложение со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, подключить дочернюю форму, выгрузить данные результатов расчета в табличном виде на форме, используя SQL-запрос.

**Варианты** (примеры, разобранные на семинарских занятиях):

Вариант 1. Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

Вариант 2. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

Вариант 3. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы).

##### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**

1. Разработать программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №4.
2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в компонент OraQuery.

#### **Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий**

##### **Лабораторная работа №5**

**Разработка приложения с учетом возможности добавлять и/или изменять данные в ячейках таблицы форме клиента.**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработке программного обеспечения для реализации расчета мощностей производства защитных покрытий.

**Задание:** разработать программное приложение со стандартным набором компонентов на форме интерфейса, выгрузить данные результатов расчета в табличном виде на форме с учетом возможности добавлять и/или изменять данные в ячейках таблицы, используя SQL-запрос.

**Варианты** (примеры, разобранные на семинарских занятиях):

Вариант 1. Расчет мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию


Вариант 2. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию

Вариант 3. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию.

##### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**

1. Разработать программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №5.
2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в компонент OraQuery.



Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## **Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов**

### **Лабораторная работа №6**

**Разработка приложения. Реализация расчета показателей в табличной форме.**

**Представление результата в графической форме.**

**Цель работы:** Получение практических навыков проектирования приложений в среде разработке программного обеспечения для реализации расчета мощностей производства из неметаллов.

**Задание:** разработать программное приложение с указанным набором компонентов на форме интерфейса, выгрузить данные результатов расчета в табличном виде на форме с учетом возможности добавлять и/или изменять данные в ячейках таблицы и возможности автоматического перерасчета значений выходных показателей, используя SQL-запрос выданного преподавателем варианта.

**Варианты** (примеры, разобранные на семинарских занятиях):

Вариант 1. Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формования

Вариант 2. Расчет мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ)

Вариант 3. Расчет мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов

Вариант 4. Расчет мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов

### **Методические указания по выполнению лабораторной работы**


1. Разработать программное приложение согласно описанию выполнения Лабораторной работы №6.
2. Разработать SQL-запрос согласно варианту и внести изменения в компонент OraQuery.

## **8. ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ РАБОТ**

Данный вид работы не предусмотрен УП.

## **9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ЗАЧЕТУ**

1. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка фрезерных работ на универсальном оборудовании с ручным управлением МОП.
2. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке фрезерных работ МОП.
3. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка фрезерных работ МОП.
4. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка обтяжных прессов ЗПП.
5. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке обтяжных прессов ЗПП.
6. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка обтяжных прессов ЗПП.


Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

7. Алгоритм расчета мощностей по сборочно-технологическому комплекту оборудования на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК) АСП.
8. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих (станочников) на участке сборки кессона консольной части крыла (КЧК) АСП.
9. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка сборки кессона консольной части крыла (КЧК) АСП.
10. Алгоритм расчета мощности по технологическому оборудованию специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей АСП.
11. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих в специализированном производстве сборки-клепки фюзеляжных панелей АСП.
12. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями специализированного производства сборки-клепки фюзеляжных панелей АСП.
13. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья в землю (алюминиевые сплавы) МетП.
14. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка литья в землю (алюминиевые сплавы) МетП.
15. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка литья в землю (алюминиевые сплавы) МетП.
16. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию производственного участка по цинкованию ПЗП.
17. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участка по цинкованию ПЗП.
18. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участка по цинкованию ПЗП.
19. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию участка автоклавного формирования производства из неметаллов.
20. Алгоритм расчета мощностей по технологическому оборудованию участка литья пластмассовых и резинотехнических изделий (РТИ) производства из неметаллов.
21. Алгоритм расчета мощностей по численности основных производственных рабочих участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов производства из неметаллов.
22. Алгоритм расчета мощностей по обеспеченности производственными площадями участков по изготовлению конструкций из неметаллов и композиционных материалов производства из неметаллов.

## 10. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

Форма обучения очная


Название разделов и тем	Вид самостоятельной работы	Объем в часах	Форма контроля
Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		


			работы
Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производств	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	3	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы

Форма обучения заочная

Название разделов и тем	Вид самостоятельной работы	Объем в часах	Форма контроля
Тема 1. Расчет мощностей механообрабатывающего производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным	9	проверка выполнения самостоятельной работы на

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

	источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;		семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 2. Расчет мощностей заготовительно-штамповочного производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	9	проверка выполнения самостоятельной работы на семинаре; проверка лабораторной работы
Тема 3. Расчет мощностей агрегатно-сборочного производств	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	10	проверка лабораторной работы
Тема 4. Расчет мощностей металлургического производства	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	10	проверка лабораторной работы
Тема 5. Расчет мощностей производства защитных покрытий	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	10	проверка лабораторной работы
Тема 6. Расчет мощностей производства из неметаллов	чтение основной и дополнительной литературы, самостоятельное изучение материала по литературным источникам; подготовка к выполнению лабораторной работы;	10	проверка лабораторной работы

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## 11. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ


### а) Список рекомендуемой литературы

#### основная

1. Современные проблемы управления и автоматизации в машиностроении. В 4 частях. Ч.1: учебное пособие / А. А. Игнатъев, М. Ю. Захарченко, В. А. Добряков, С. А. Игнатъев. — Саратов: Саратовский государственный технический университет имени Ю.А. Гагарина, ЭБС АСВ, 2019. — 112 с. — ISBN 978-5-7433-3399-8. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/99269.html>.
2. Современные проблемы управления и автоматизации в машиностроении. В 4 частях. Ч.2: учебное пособие / А. А. Игнатъев, М. Ю. Захарченко, В. А. Добряков, С. А. Игнатъев. — Саратов: Саратовский государственный технический университет имени Ю.А. Гагарина, ЭБС АСВ, 2019. — 96 с. — ISBN 978-5-7433-3315-8. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/99270.html>.
3. Боева, А. А. Организация производства в основных цехах предприятия: учебное пособие / А. А. Боева, Ю. В. Пахомова. — Воронеж: Воронежский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2019. — 116 с. — ISBN 978-5-7731-0818-4. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/93329.html>.

#### дополнительная

1. Стружкин, Н. П. Базы данных: проектирование. Практикум: учебное пособие для академического бакалавриата / Н. П. Стружкин, В. В. Годин. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 291 с. — (Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-00739-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/433865>
2. Прогнозирование и планирование экономики: учебник / Ю. Г. Голоктионова, С. А. Ильминская, И. Б. Илюхина [и др.]; под редакцией Д. Е. Сорокина, С. В. Шманева, И. Л. Юрзиновой. — Москва: Прометей, 2019. — 544 с. — ISBN 978-5-907100-38-1. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/94511.html>.
3. Медведев, Д. М. Структуры и алгоритмы обработки данных в системах автоматизации и управления: учебное пособие / Д. М. Медведев. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 100 с. — ISBN 978-5-4486-0192-7. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/71591.html>.
4. Мишин, В. М. Исследование систем управления: учебник для вузов / В. М. Мишин. — Москва: ЮНИТИ-ДАНА, 2017. — 527 с. — ISBN 978-5-238-01205-6. — Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/81632.html>.


Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

5. Зими́на Л.Ю. Планирование на предприятии [Электронный ресурс]: электрон. учеб. курс для студентов по направл. бакалавриата "Экономика" и спец. "Экономическая безопасность" / Зими́на Лариса Юрьевна. - Ульяновск: УлГУ, 2016. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - (Электронный учебный курс). - CD-ROM; Загл. с этикетки диска. - Систем. требования: операционная система MS Windows XP, браузер MS Internet Explorer 6.0 и выше, оперативная память не менее 256 Мб, видеорежим 1024x768, 32 бит. - Текст: электронный.  
<http://edu.ulsu.ru/courses/782/interface/>

#### учебно-методическая


1. Ярдаева М. Н. Методические рекомендации для семинарских (практических) занятий, лабораторного практикума и самостоятельной работы студентов по дисциплине «Автоматизация управления производственными ресурсами авиастроительного предприятия» для направления подготовки 24.03.04 «Авиастроение», 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» / М. Н. Ярдаева; УлГУ, ФМИиАТ. - Ульяновск : УлГУ, 2019. - Загл. с экрана; Неопубликованный ресурс. - Электрон. текстовые дан. (1 файл : 2,48 Мб). - Текст: электронный.  
<http://lib.ulsu.ru/MegaPro/Download/MObject/7157>

Согласовано:

Главный библиотекарь НБ УлГУ / Полина Н.Ю. /  / 12.06.2020  
Должность сотрудника научной библиотеки      ФИО      подпись      дата





Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## 12. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ:

Аудитории для проведения семинарских занятий (лекционные аудитории 1 корпуса УлГУ), для выполнения лабораторных работ и практикумов (дисплейные классы 1 корпуса УлГУ), для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации (лекционные аудитории 1 корпуса УлГУ).

Аудитории укомплектованы специализированной мебелью, учебной доской. Аудитории для проведения семинарских занятий оборудованы мультимедийным оборудованием для предоставления информации большой аудитории. Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационно-образовательной среде, электронно-библиотечной системе. Перечень оборудования, используемого в учебном процессе, указывается в соответствии со сведениями о материально-техническом обеспечении и оснащенности образовательного процесса, размещенными на официальном сайте УлГУ в разделе «Сведения об образовательной организации».

## 13. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

В случае необходимости, обучающимся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (по заявлению обучающегося) могут предлагаться одни из следующих вариантов восприятия информации с учетом их индивидуальных психофизических особенностей:

– для лиц с нарушениями зрения: в форме электронного документа; индивидуальные консультации с привлечением тифлосурдопереводчика; индивидуальные задания и консультации;

– для лиц с нарушениями слуха: в печатной форме; в форме электронного документа; индивидуальные консультации с привлечением сурдопереводчика; индивидуальные задания и консультации;

– для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата: в печатной форме; в форме электронного документа; индивидуальные задания и консультации.

В случае необходимости использования в учебном процессе частично/исключительно дистанционных образовательных технологий, организация работы ППС с обучающимися с ОВЗ и инвалидами предусматривается в электронной информационно-образовательной среде с учетом их индивидуальных психофизических особенностей.

Разработчик

  
\_\_\_\_\_

подпись


ст.преподаватель

\_\_\_\_\_



должность


М.Н. Ярдаева

ФИО

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

### ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п/п	Содержание изменения или ссылка на прилагаемый текст изменения	ФИО заведующего кафедрой, реализующей дисциплину/выпускающей кафедрой	Подпись	Дата
1	Согласно ДП 2-31-08 внесены изменения в п. 13 «Специальные условия для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья» добавив последний абзац следующего содержания: «В случае необходимости использования в учебном процессе частично/исключительно дистанционных образовательных технологий, организация работы ППС с обучающимися с ОВЗ и инвалидами предусматривается в электронной информационно-образовательной среде с учетом их индивидуальных психофизических особенностей».	Санников И.А.		11.09.2020
2	В связи с введением в действие приказа ректора УлГУ № 818 от 22.10.2020 «О дополнении к приказу от 06.08.2020 № 564 «Об усилении профилактических мер в Ульяновском государственном университете в условиях предупреждения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19)» и необходимостью перевода в дистанционный формат лекционных занятий, практических занятий, не требующих использования лабораторного оборудования, а также занятия по физической культуре внести изменения в РПД п.п. 4.2 «Объем дисциплины по видам учебной работы (в часах)» п. 4. «Общая трудоемкость дисциплины» через слеш указать количество часов работы ППС с обучающимися для проведения занятий в дистанционном формате с применением дистанционного обучения (см. Приложение 1).	Санников И.А.		26.10.2020
3				
4				

Министерство науки и высшего образования РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф-Рабочая программа дисциплины		

## Приложение 1

### 1. ОБЩАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 4.1. Объем дисциплины в зачётных единицах (всего): 2

#### 4.2. Объем дисциплины по видам учебной работы (в часах)

Форма обучения очная

Вид учебной работы	Количество часов (форма обучения очная)	
	Всего по плану	В т.ч. по семестрам
		7
1	2	3
Контактная работа обучающихся с преподавателем в соответствии с УП	54/54	54/54
Аудиторные занятия:	54/54	54/54
лекции	-	-
Семинары и практические занятия	18/18	18/18
Лабораторные работы, практикумы	36/36	36/36
Самостоятельная работа	18/18	18/18
Форма текущего контроля знаний и контроля самостоятельной работы	тестирование, устный опрос	тестирование, устный опрос
Курсовая работа	-	-
Виды промежуточной аттестации (экзамен, зачет)	зачет	зачет
Всего часов по дисциплине	72/72	72/72

Форма обучения заочная

Вид учебной работы	Количество часов (форма обучения заочная)	
	Всего по плану	В т.ч. по курсам
		4
1	2	3
Контактная работа обучающихся с преподавателем в соответствии с УП	10/10	10/10
Аудиторные занятия:	10/10	10/10
лекции	-	-
Семинары и практические занятия	2/2	2/2
Лабораторные работы, практикумы	8/8	8/8
Самостоятельная работа	58/58	58/58
Форма текущего контроля знаний и контроля самостоятельной работы	тестирование, устный опрос	тестирование, устный опрос
Курсовая работа	-	-
Виды промежуточной аттестации (экзамен, зачет)	зачет	зачет
Всего часов по дисциплине	72/72	72/72